

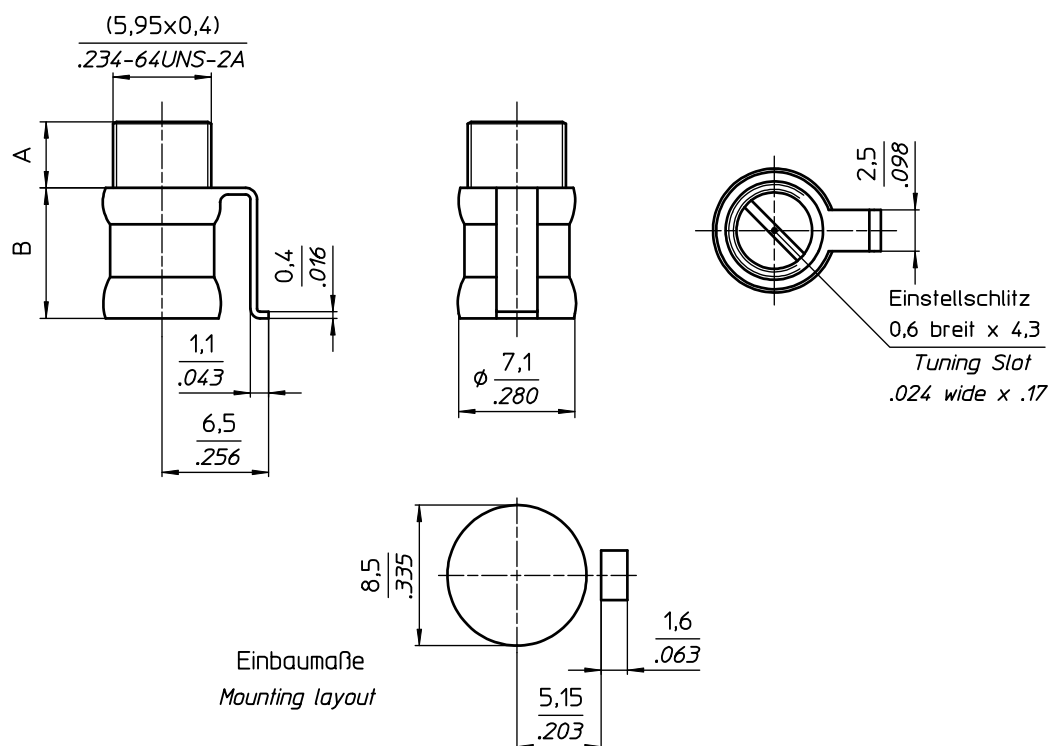


TRONSER TRIMMER

for
professional
electronics

DATUM / DATE : 19.02.2002
ÄNDERUNG / REVISION : 06.05.2015

60-0752-15...-901 LUFTRÖHRTRIMMER AIR TUBULAR TRIMMER



TECHNISCHE MERKMALE UND DATEN / TECHNICAL DATA

EINSTELLDREHMOMENT TUNING TORQUE	0,7 - 3,6 Ncm 0.9 - 5.0 in.oz.	LEBENSDAUER ROTATIONAL LIFE	≥ 75 Betätigungen, IEC 418 ≥ 75 cycles, IEC 418
ANSCHLAGDREHMOMENT STOP TORQUE	max. 8,0 Ncm max. 11.1 in.oz.	VIBRATION VIBRATION	60 g / 10 - 2000 Hz 60 g / 10 - 2000 Hz
BEFESTIGUNGSDREHMOMENT MOUNTING TORQUE	---	STOSSBEANSPRUCHUNG SHOCK	1500 g / 0,5 ms 1500 g / 0.5 ms
EINSTELLGENAUIGKEIT ADJUSTMENT ACCURACY	≤ 1 x 10 ⁻³ vom Einstellwert ≤ 1 x 10 ⁻³ of adjusted value	BETRIEBSTEMPERATUR OPERATING TEMPERATURE	-65°C ... +125°C -65°C ... +125°C
KONTAKTWIDERSTAND CONTACT RESISTANCE	< 0,001 Ω < 0.001 Ω	DIELEKTRIKUM DIELECTRIC	Luft (Luftspalt 0,15 mm) Air (Air gap 0,15 mm)

Teile - Nr. Part - No.	C _{min} [pF]	C _{max} [pF]	Prüfspannung Test Voltage [VDC]	Q-Faktor Q-Factor [@ 200MHz]	R _{isol.} R _{insul.} [MΩ]	TK _c [ppm / °C]	Maß A Dim. A [mm]	Maß B Dim. B [mm]	Gewicht Weight [ca. g]
60-0752-15005-901	0,8	5,0	500	> 5000	> 10 ⁶	0 ± 15	4	7,9	2,3
60-0752-15014-901	1,2	14,0	300	> 5000	> 10 ⁶	30 ± 20	4	7,9	2,3

SONDERANFERTIGUNG / SPECIAL CONFIGURATION

Rotor - und Statoranschluß, Gewinde .234-64UNS, Hochtemperaturlot an Stator-und Buchsenseite (Schmelzbereich : 320 / 350 °C)
Rotor - and stator connection, thread .234-64UNS, ultra high temperature solder on stator and bushing side (melting range : 320 - 350 °C)